## ЗАКЛЮЧЕНИЕ

В данном исследовании проанализированы результаты промышленных работ по внедрению наиболее перспективных гидродинамических методов повышения нефтеотдачи:

- метода управляемой депрессии;
- разукрупнения объекта;
- нестационарного заводнения;
- гидравлического разрыва пласта;
- трансформации системы разработки.

На основании проведенного анализа метода управляемой депрессии на основе работы гидроприводных насосов в системе «пласт – ПЗП – скважина» на шести объектах Самотлорского месторождения установлено:

- 1. при низких дебитах нефти и жидкости на уровне 0,5-3 т/сут отмечается высокая степень неустойчивости работы скважин на стационарных депрессиях (ЭЦН и ШГН) (коэффициент эксплуатации варьируется от 0,2 до 0,6). При переходе на метод управляемой депрессии с использованием ГПН появляется высокая стабильность работы скважин;
- 2. эксплуатация добывающих скважин методом управляемой депрессии на участках всех объектов характеризуется разработкой с применением метода ПНП снижением или стабилизацией обводнения продукции, увеличением темпов добычи нефти и жидкости в 2-6 раз, увеличением коэффициентов охвата и нефтеотдачи, вовлечением в активную разработку трудноизвлекаемых и неизвлекаемых запасов нефти;
- 3. дополнительная добыча нефти, рассчитанная с использованием семипараметрической характеристики вытеснения, разработанной в <u>НИИ «СибГеоТех»</u> г. Нижневартовска под руководством <u>В.А.Леонова</u>, по пластам составила: AB13 всего прирост нефти 197364 т., из них от ПНП 43349 т.; AB2-3 всего 53150 т., из них от ПНП 13430 т.; AB11-2 всего 117979 т., из них от ПНП 49811 т. ; AB4 -5 всего 35109 т., из них от ПНП 35109 т.;

БВ100 — всего 595049 т., из них от ПНП 99554 т.; БВ101-2 — всего 176963 т., из них от ПНП 42979 т. Метод управляемой депрессии позволил не только интенсифицировать добычу нефти, но и увеличить нефтеотдачу.

- 4. из геологических запасов в активную разработку суммарно по всем исследуемым пластам дополнительно вовлекаются 1175,1 тыс.т. трудноизвлекаемых запасов нефти, что составляет примерно 26% от НИЗ. Прирост коэффициента нефтеизвлечения при переходе на метод управляемой депрессии по сравнению с эксплуатацией на стационарных депрессиях в среднем составляет 11%.
- 5. дополнительная добыча нефти при переходе на метод управляемой депрессии составляет не менее 9% от геологических запасов, из них прирост от ПНП 3%.

Таким образом, применение метода управляемой депрессии на пласт является не только методом интенсификации добычи нефти, но и методом повышения нефтеотдачи пластов.

На базе производственного анализа и оценки эффективности разукрупнения объекта  $AC_{10}^{1} + AC_{10}^{2} + AC_{11}^{2}$  Приобского месторождения отмечается:

- 1. Нарастающий объем добычи нефти;
- 2. Стабилизация обводненности продукции;
- 3. Разработка пластов происходит с не достижением проектных значений, коэффициент нефтеотдачи не превысит 0,0217 д.ед.
- 4. Снижение пластового давления в пластах  $AC_{10}^{1}$  на 4,2 МПа,  $AC_{10}^{2}$  на 3,5,  $AC_{11}^{2}$  на 3,8 МПа сказалось на закономерном понижении дебитов нефти и жидкости из пластов (с 39 т/сут до 29 т/сут по объекту).
- 5. С реализуемой системой с ОРЗ проектный КИН (0.222) также не будет достигнут и превысит 0,067.
- 6. Внедрение системы OP3 позволит прирастить 5,98 млн.т нефти (прирост КИН 0,0453)

7. Внедрение системно-дифференциальной технологии, с учетом результатов трассерных исследований позволит дополнительно добывать (зависит от метода выработки притока пласта) не менее 100 тыс.т. нефти ежегодно, за счет ОПЗ (КОПЗ) и РИР прирастить суточную добычу на 419,8 т/сут.

Промышленные работы по нестационарному заводнению на некоторых месторождениях Западной Сибири свидетельствуют о следующих результатах:

- 1. Показана технологическая эффективность нестационарного заводнения, ограничение закачки, форсированный отбор, оптимизация режима, перевод на другие горизонты, освоение под нагнетание некоторых месторождений Западной Сибири.
- 2. Проведены расчеты множественной регрессии для общего эффекта от нестационарного заводнения, на величину которого в наибольшей степени оказывают влияние пьезопроводность, зональная неоднородность, песчанистость и обводненность продукции.

Проведенный анализ эффективности ГРП применительно в объекту  $AB_1^{\ 1}$  Самотлорского месторождения свидетельствует о следующем:

- 1. В отличие от однородных пластов, где гидроразрыв пласта (ГРП) часто приводит к отрицательному результату, связанному с резким ростом обводненности и снижению коэффициента охвата заводнением, в сильно неоднородных по связности и низкопроницаемых коллекторах, таких как объект  $AB_{1-2}$  Самотлорского месторождения, ГРП чаще дает положительный результат даже в случаях его приближения к нагнетательным скважинам.
- 2. Для объекта  $AB_{1-2}$  Самотлорского месторождения ГРП является не только методом интенсификации разработки (на 28%), но и методом повышения нефтеотдачи (не менее чем на 6%).
- 3. Основными технологическими причинами отрицательной или низкой эффективности ГРП являются:

- неправильный выбор скважин для проведения ГРП без учета горногеологических условий, характеристик скважин и состояния разработки из-за отсутствия гидродинамических и трассерных исследований (как до, так и после ГРП);
- пониженное пластовое давление на участках с низкой компенсацией отбора закачкой из-за отсутствия или низкой активности системы ППД;
- несоответствие заниженной производительности (из-за опасения срыва подачи) спущенной скважинной установки (УЭЦН) характеристике призабойной зоны пласта, полученной после ГРП.

Геолого-промысловый анализ основных разработки показателей месторождения в сравнении с проектными решениями и данными за прошлые года показал то, что, полученные данные за 2003 год, значения основных показателей разработки соответствуют, а порой и превышают проектные величины. Положительные тенденции имеем в использовании добывающего и нагнетательного фондов скважин. Значительно сократилось, по сравнению с предыдущими годами, число неработающих скважин. Продолжается формирование блочно-замкнутой системы заводнения, перевод скважин из отработки под закачку осуществляется своевременно. Трансформация разработки в блочно – рядную систему позволит увеличить КИН до 0,331, т.е. достичь проектного значения.